

MTP成形機性能仕様一覧表

2011年12月14日現在

号機	メーカー名	機種	型 締 装 置									可 塑 化 装 置 (射 出 装 置)								
			型締力	型締方式	タイバー寸法 mm	プラテン寸法 mm	デーライト mm	開閉ストローク mm	金型厚さ mm	EJ方式	EJ突出力	スクリー径	射出圧力	最大保圧	射出質量	射出率 cm ³ /Sec	射出速度 mm/Sec	回転数 rpm	ヒーター温度 上限 °C	特記事項
1号機	トーキン	プラスタ-Si-230IV	230t	サーボ、トグル	610×610	820×820	1130	550	250~580	サーボ	51.9KN	φ50	235.0Mpa	215.6Mpa	393g	393	200	300	499°C	ノファイラ専用 5軸サーボトラバース
2号機	住友	SE180DU-C510	180t	サーボ、トグル	560×510	800×750	950	450	200~500	サーボ	45KN	φ40	245Mpa	196Mpa	193g	377	300	400	399°C	ノファイラ専用 5軸サーボトラバース
3号機	新潟	MD-100S-III	100t	サーボ、トグル	410×410	610×610	760	350	200~410	サーボ	30KN	φ30	250Mpa	250Mpa	73g	113	300	240	399°C	白・透明専用 トラバース
4号機	トーキン	Si-30III	30t	サーボ、 ダブルトグル	290×290	400×400	350	230	120~300	サーボ	7.8KN	φ18	235.2Mpa	176.4Mpa	25g	76	300	500	399°C	セラミック専用 専用取り出し機
5号機	日精	PS 40E5ASE	40t	油圧、直圧	310×310	450×450	500	300	200	油圧	1.8T	φ26	1870kg/cm ²	1870kg/cm ²	42g	71	150	335	399°C	セラミック専用 トラバース
6号機	トーキン	プラスタ-Si-100IV	100t	サーボ、トグル	460×410	630×580	810	360	150~450	サーボ	24.5KN	φ32	250Mpa	225.5Mpa	103g	241	300	350	499°C	ガラス入り 首振り
7号機	トーキン	プラスタ-Si-80	80t	サーボ、トグル	375×375	540×525	770	320	150~350	サーボ	24.5KN	φ28	215.6Mpa	176.4Mpa	97g	184	300	500	499°C	ノファイラ専用 5軸サーボトラバース
8号機	トーキン	プラスタ-Si-80	80t	サーボ、トグル	375×375	540×525	770	320	150~350	サーボ	24.5KN	φ28	215.6Mpa	176.4Mpa	97g	184	300	500	499°C	ガラス入り 5軸サーボトラバース
9号機	日精	PS 80E12ASE	80t	油圧、直圧	375×375	535×535	630	470	160	油圧	3.96T	φ36	1825kg/cm ²	1825kg/cm ²	113g	125	150	250	399°C	ガラス入り 首振り
10号機	住友	SE50D-C160S	50t	サーボ、トグル	360×310	500×450	600	250	160~350	サーボ	20Mpa	φ28	218Mpa	174Mpa	61g	246	400	400	399°C	ガラス入り トラバース
11号機	住友	SE130D-C450M	130t	サーボ、トグル	510×460	720×720	825	375	180~450	サーボ	30Mpa	φ40	230Mpa	184Mpa	193g	377	300	400	499°C	ガラス入り トラバース
12号機	トーキン	プラスタ-Si-100	100t	サーボ、トグル	410×410	580×580	810	360	150~450	サーボ	24.5KN	φ28	235.3Mpa	196.1Mpa	97g	184	300	500	499°C	ガラス入り トラバース
13号機	トーキン	プラスタ-Si-350III	350t	サーボ、トグル	810×810	1050×1050	1320	650	300~670	サーボ	70.6KN	φ68	166.6Mpa	147.0Mpa	1111g	653	180	260	399°C	ガラス入り トラバース